

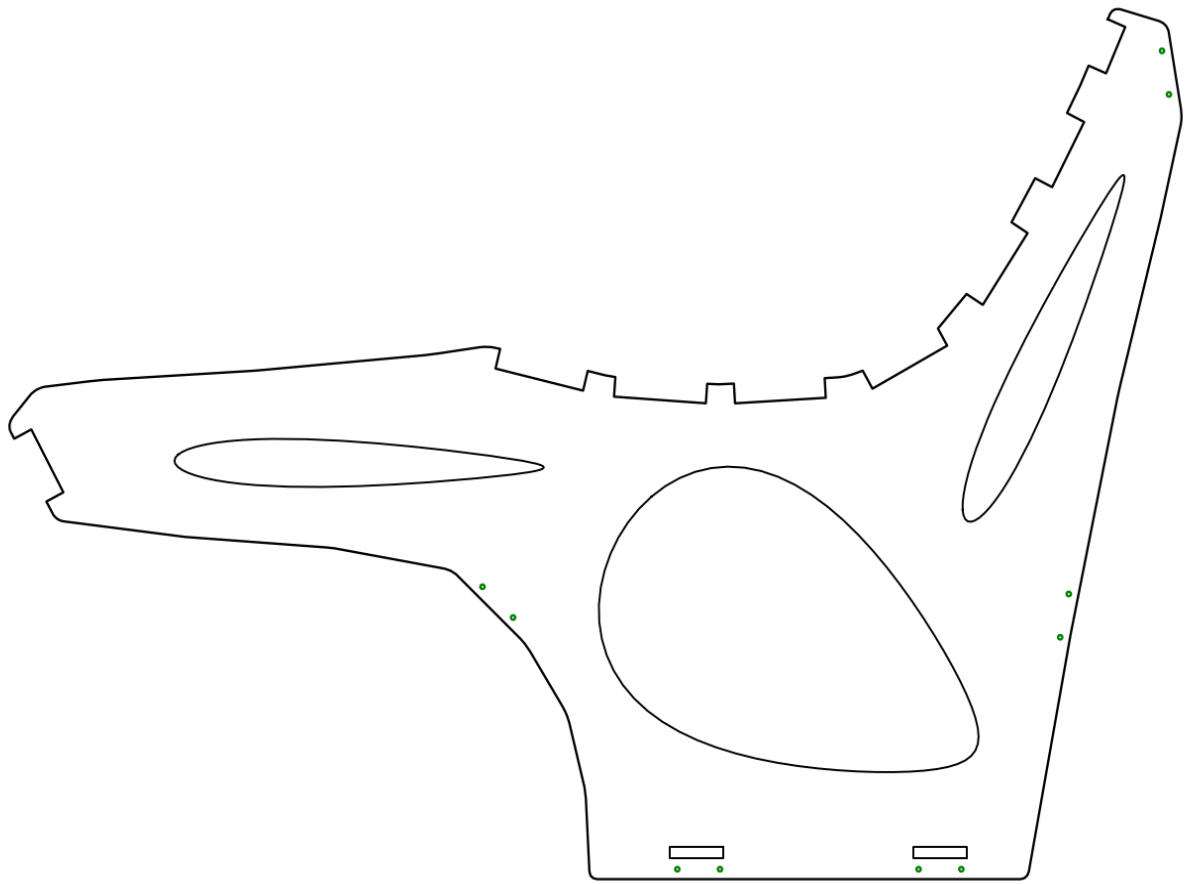
Bentster v1.3 · Schnittliste und Fertigungshinweise

Anfrage CNC-Zuschnitt · Birke Multiplex 18 mm · alle Maße in mm · Datei: bentster_v1_3.dxf · reine 2D-Durchfräsung, Fräser 90°

Stk.	Teil	Maße / Merkmale
2	Seitenwange (Rail)	ca. 1098 × 788; EINE geschlossene Außenkontur (8 Plattennuten und Fußplattennut, alle 18 tief), 5 Innenkonturen (3 Fenster, 2 Gurtschlitz), 10 Bohrungen Ø4 für die Querhölzer
1	Platte P1 Rampe	300 × 84, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P2 Sitz 1	340 × 86, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P3 Sitz 2	360 × 85, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P4 Lordose	340 × 80, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P5 Rücken 1	300 × 77, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P6 Rücken 2	250 × 66, Ecken R30, 4 × Ø4
1	Platte P7 Kopfteil	190 × 46, Ecken R30, 4 × Ø4
5	Entretoise / Querholz	144 × 80, ohne Nut, stumpf zwischen den Wangen, je 2 Schrauben durch die Wange
1	Fußplatte	420 × 64, Ecken R30, 4 × Ø6,5; sitzt in der 18er-Nut an der Armspitze

Fertigungshinweise

- Alle Konturen sind Durchfräsungen im 90-Grad-Winkel; keine Taschen, keine überlagerten Hilfsgeometrien.
- Layer CUT_THROUGH: Außen- und Innenkonturen der Seitenwange. Layer DRILL_D4: Bohrungen als Kreise Ø4. Falls Bohren unpraktisch ist, können die Kreise entfallen, wir bohren selbst.
- Alle Nuten sind 18 mm tief und 18 mm breit (Plattenstärke); bitte an die tatsächliche Ist-Stärke der verwendeten Platte anpassen.
- Beide Seitenwangen identisch, Spiegelung bei der Montage. Alle Teile aus einer Platte 1250 × 2500 × 18.



Seitenwange, finale Kontur wie in bentster_v1_3.dxf. Grün: Bohrungen Ø4.